



RAUCH ZINK / ZINC

Zink Schmelztechnik

Ziel unserer Entwicklungen ist es der Gießerei Kostenvorteile zu verschaffen. Sei es über Reduktion der Betriebskosten durch das Wiedereinschmelzen der Angüsse oder durch Bereitstellung der idealen Bedingungen zum Gießen.

Wiedereinschmelzen (Recyceln), zentral im indirekt befeuerten Ofen verhindert externe Umschmelzkosten samt Transportkosten, Zwischenlagerkosten und reduziert entscheidend das Rohmateriallager.

Wiedereingeschmolzenes Material ist qualitativ gleichwertig mit Neumaterial und kann entweder automatisch wieder zu Massel abgegossen werden oder noch kostengünstiger gleich flüssig in die Maschinenöfen gefüllt werden.

Ideale Bedingungen zum Gießen findet man, wenn dem Gießbehälter Zink mit konstantem Füllstand und konstanter Temperatur zur Verfügung steht.

RAUCH hat schon 1984 einen Maschinenofen entwickelt der mit zwei getrennten Kammern beide Anforderungen erfüllt. Die logische Fortsetzung ist dann die Verbindung aus Wiederaufschmelzen und automatisiertem Verteilen des Materials zu den Maschinenöfen. Dies wird durch das zentrale Vorschmelzen erfüllt.



Brennstoffbeheizter Zweikammer Zink Schmelzofen mit Rührwerk ZSOR850B
- Gas fired two-chamber Zinc melting furnace with circulator ZSOR850B



Zinc melting technique

A goal of our developments is to provide cost advantages to the foundry. Either by reduction of the operating costs by remelting the biscuits and runners or by supplying the ideal conditions for casting.

Remelting (recycling) in the central furnace (indirectly heated), prevents external recycling costs, including transport costs, temporary storage costs, and reduces crucially the costs of the storage of the raw material.

Remelted material is by quality equivalent with new material and can be either automatically casted to ingots again, or - still more economically – filled directly into the machine furnaces in liquid condition.

Ideal conditions for casting can be found, if the Zinc is available with constant level and constant temperature at the gooseneck chamber.

Already in 1984 RAUCH has developed a machine furnace, which fulfills both demands with two separated crucible chambers. The logical continuation of this is done by the connection of remelting and automated transport of the material to the machine furnaces. This is done with the central remelting process as well.



Ansicht der Brenner des Zink Schmelzofen ZSOR850B
- View of the burners of the Zinc melting furnace ZSOR850B

ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H. A-4810 GMUNDEN, FICHTENWEG 3 TEL: + 43 7612-6 39 29 office@rauch-fi.com

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.

WE DO LIGHT METALS



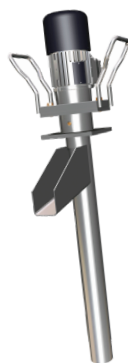
RAUCH ZINK / ZINC

Produkte

- Zink Einkammer-Maschinenöfen (ZMO): in verschiedenen Baugrößen mit Schmelzleistungen von 90 bis 350 kg pro Stunde.
- Zink Zweikammer-Maschinenöfen (ZMOSZ): mit Pumpe, in verschiedenen Baugrößen mit Schmelzleistungen von 90 bis 350 kg pro Stunde.
- Zink Schmelzöfen (ZSO): mit Schmelzleistungen von 450 bis 700 kg pro Stunde. Elektrisch oder Brennstoff befeuert.
- Zink Schmelzofen (ZSOR): mit einer Schmelzleistung von 850 kg pro Stunde, Brennstoff befeuert mit eingebautem Rührwerk. Dient auch zum Aufschmelzen von Überläufen.
- Zink Schmelzöfen (ZSO1000R): mit einer Schmelzleistung von 1000 kg pro Stunde, mit Rekuperatortechnologie.
- Zink Schmelzenbehälter (ZSB): für einen Schmelzeninhalt von 450 kg.
- Zink Förderband (ZFB): zur automatischen Befüllung der Schmelzöfen mit Rücklaufmaterial.
- Zink Masselgießband (ZMGB): mit einer Abgießleistung von 450 bis 600 kg pro Stunde.
- Hebe- und Kippgerät (HUK): zum sicheren Befüllen von Zink Schmelzöfen mit einer Hebeleistung von 60 kg.
- Behälterentleergerät (BEG): zum Entleeren von Rücklaufbehältern mit einem Gewicht von 500 oder 1000 kg.
- Zink Flüssigtransport mit Stapler (ZFTS): zur Aufnahme eines Zink Schmelzenbehälters ZSB mittels Stapler.
- Zink Flüssigtransport mit Hängebahn (ZFTH): zur Aufnahme eines Zink Schmelzenbehälters ZSB mit einseitig oder beidseitig automatisierter Zinkübergabe.
- Zink Flüssigtransport Fahrerlos (ZFTF): zur Aufnahme eines Zink Schmelzenbehälters (ZSB) mit einem fahrerlosem Transport des Behälters.



Zink Schmelzenbehälter ZSB453
- Zinc melt container ZSB453



Zink Pumpe
- Zinc pump



Zink Masselgießband ZMGB600
- Zinc ingot casting conveyor ZMGB600

Products

- Zinc machine furnaces with a one chamber crucible (ZMO): in different sizes, melting capacity from 90 to 350 kg per hour.
- Zinc machine furnaces with a two chamber crucible (ZMOSZ): with pump, in different sizes, melting capacity from 90 to 350 kg per hour.
- Zinc melting furnaces (ZSO): with a melting capacity of 450 to 700 kg per hour. Electrical heated or gas fired.
- Zinc melting furnace (ZSOR): melting capacity of 850 kg per hour, gas fired, with circulator in the crucible, also suitable for remelting of overflows.
- Zinc melting furnace (ZSO1000R): melting capacity of 1000 kg per hour, with recuperator technology.
- Zinc melt container (ZSB): for a melt content of 450 kg.
- Zinc conveyor (ZFB): for automated filling of the melting furnaces with scraps.
- Zinc ingot casting conveyor (ZMGB): with a casting capacity of 450 to 600 kg per hour.
- Lifting and tilting device (HUK): for a safe filling of zinc melting furnaces, with a lifting force of 60 kg.
- Container emptying device (BEG): for emptying of scrap containers with a weight of 500 kg or 1000 kg.
- Zinc liquid transport system with fork lift (ZFTS): to carry a zinc melt container (ZSB) with a fork lift.
- Zinc liquid transport with monorail system (ZFTH): to carry a zinc melt container (ZSB), with single sided or double sided transfer of the liquid melt.
- Zinc liquid transport with automated guided vehicle system (ZFTF): to carry a zinc melt container (ZSB) with an automated guided vehicle system.