



Magnesium Dosierofen MDO250E

Magnesium Warmhalte- und Dosierofen MDO

RAUCH Magnesium Dosieröfen sind das Ergebnis enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden und interner Forschungs- und Entwicklungsarbeit, sowie der konsequenten Umsetzung metallurgischer Erkenntnisse und praxisbezogener Konzepte. Sie bieten ein Höchstmaß an Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Zuverlässigkeit.

Anwendung

RAUCH Magnesium Dosieröfen ermöglichen...

- das Warmhalten von Magnesiumlegierungen unter kontrollierten und sicheren Bedingungen,
- das vollautomatische Dosieren von Magnesiumschmelze in die Füllbüchse einer Kaltkammer-Druckgießmaschine.

Ausführung

Diese MDO sind als Zweikammer-Tiegelöfen ausgeführt und gewährleisten die Ersatz- und Verschleißteilkompatibilität zum Vorgängermodell.

Die Zweikammer-Bauweise ermöglicht die Einhaltung eines konstanten Schmelzenniveaus in der Entnahmekammer, sodass die Eingießbedingungen stabil bleiben.

Die MDO sind bis zu einer Baugröße mit einer maximalen Schmelzleistung von 850 kg/h mit elektrischer Heizung ausgestattet. Die Heizungen und deren Regelung sowie die Schutzgasversorgung sind für Schmelzkammer und Entnahmekammer getrennt.

Der Energieverbrauch sowie die Warmhalteverluste konnten durch neueste Isolationsmaterialien abermals optimiert werden.

- Verdeckte Kabelführung (Schutz vor Beschädigung und Verunreinigung)



RAUCH MAGNESIUM MDO

- Minimierter Pressrest durch neueste Pumpentechnologie
- Energiekostensparende Ofenisolation
- Wartungsfreundlichkeit
- State of the art Sicherheitskonzept
- Neueste Steuerungstechnologie
- Ersatz- und Verschleißteilkompatibilität zum Vorgängermodell sichergestellt



MDO500E

Ausführung als Schmelz-, Warmhalte- und Dosieröfen

Wenn keine Flüssigmetall-Beschickung vorgesehen ist, werden die RAUCH Magnesium Dosieröfen als Schmelzöfen ausgelegt. In diesem Fall wird...

- die Schmelzkammer mit höherer Anschlussleistung ausgestattet und
- eine RAUCH Vorwärm- und Beschickungsanlage MVE zur Trocknung und Zuführung der Masseln vorgesehen.

Überführungssystem

Die Öfen können mit einem aufwärts oder abwärts Dosiersystem ausgerüstet werden. Dosiergewichte von 0,2 kg bis 30 kg und mehr pro Dosierung wurden realisiert. In Kombination mit unserem LPS-System mit Pumpen-Kompensation wird eine Dosiergenauigkeit von +/- 0,75 % des Schussgewichtes erreicht (abhängig von den Betriebs-Bedingungen).

MDO		70E	250E	500E	650E	850E
Schmelzkapazität	[kg/h]	70	250	500	650	850
Fassungsvermögen	[kg]	~ 180	~ 390	~ 1080	~ 2020	~ 2950
Tiegelkammern		2	2	2	3	1
Leergewicht	[kg]	1500	2950	4700	10000	11700
Anschlussleistung elektrisch	[kW]	60	125	245	362	490
Abmessungen						
Länge	[mm]	1700	2600	2770	3810	4100
Breite	[mm]	850	950	1175	2780	2700
Höhe	[mm]	850	1285	1285	2835	3100