



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE500E

Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE

RAUCH Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtungen MVE erfüllen die verfahrens- und sicherheitstechnischen Anforderungen nach einer sicheren Trocknung und Vorwärmung des Einsatzmaterials und einer gleichmäßigen und schonenden automatischen Beschickung der Schmelzaggregate.

Durch die kontinuierliche Beschickung wird eine gleichmäßige Schmelzentemperatur und ein konstantes Schmelzenniveau erreicht.

Anwendung

RAUCH Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtungen MVE werden eingesetzt

- an Magnesium Vorschmelzöfen
- an Incell Recyclingöfen

- an Magnesium Warm- oder Kaltkammeröfen, wenn keine Flüssigmetall-Beschickung vorgesehen ist.

Die MVE ermöglicht

- eine sichere Heissluft-Trocknung von Magnesium Masseln und deren Erwärmung auf eine Kerntemperatur von mindestens 100 °C,
- die Erwärmung auf Kerntemperaturen bis zu 300 °C, sodass ein metallurgisch vorteilhaftes schnelleres Aufschmelzen erfolgt,
- die automatische Beschickung des Schmelzaggregate in Abhängigkeit von der Schmelzenentnahme.

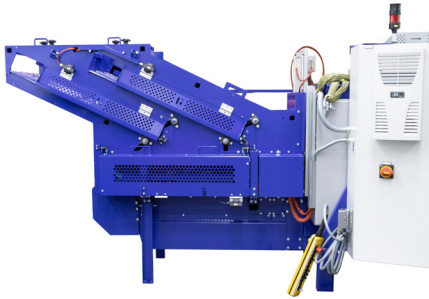
RAUCH Masselvorwärmanrichtungen sind in dieser Version ab einer Baugröße von 500 kg/h bis zu 1500 kg/h Durchsatz erhältlich.



RAUCH MAGNESIUM MVE

Die Beheizung erfolgt elektrisch, oder es werden die Abgase eines gasbefeuerten Schmelzofens mittels Wärmetauscher rückgewonnen.

Automatische Entstapelungseinrichtungen für höhere Durchsätze oder Masselmagazine für mehrere Masselaufgabeplätze sind ebenfalls verfügbar.



Massel Magazinerweiterung MVEE



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE1200E

MVE		500E	750E	1200E
Vorwärmleistung > 100°C Kerntemperatur	[kg/h]	500	750	1200
Masselanzahl Standard		5	10	23
Mit Massel Magazinerweiterung MVEE	Stk.	bis zu 24	bis zu 24	
Masselgrößen				
Länge	[mm]	500 - 700	500 - 700	500 - 762
Breite	[mm]	120 - 175	120 - 175	110 - 190
Höhe	[mm]	40 - 90	40 - 90	40 - 139
Anschlussleistung elektrisch	[kW]	36	72	140