



RAUCH MAGNESIUM MVE150E/250E



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E

Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E/250E

RAUCH Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtungen MVE erfüllen die verfahrens- und sicherheitstechnischen Anforderungen an eine sichere Trocknung und Vorwärmung des Einsatzmaterials und an eine gleichmäßige und schonende automatische Beschickung der Schmelzaggregate.

Durch die kontinuierliche Beschickung des nachgeschalteten Ofens wird eine gleichmäßige Schmelzentemperatur und ein konstantes Schmelzniveau erreicht.

Die neu entwickelte Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E/250E zeichnet sich durch folgende Weiterentwicklungen aus:

- Energieeffizienter durch optimierte Isolation
- Integriertes Masselmagazin für 8 Massel

- Platzsparende Bauform
- Wartungsfreundlich
- Geringe Wartungskosten
- Variable Masselausschubseite (links oder rechts)
- Flexible Aufstellungsvarianten
- Neue Siemens (S7/1200) SPS-Steuerung

Die Magnesium Massel werden energieeffizient mittels eines Infrarotstrahlers auf die erforderliche Temperatur vorgewärmt und über ein Schleusensystem automatisch dem Schmelzofen zugeführt.

Die RAUCH Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE 150E/250E erfüllt die neuesten sicherheitstechnischen Standards und metallurgischen Forderungen nach einer sicheren Trocknung des Einsatzmaterials.



RAUCH MAGNESIUM MVE150E/250E



Bedienterminal Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E



Seitenansicht Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E



MVE		150E	250E
Vorwärmleistung > 100°C Kerntemperatur	[kg/h]	150	250
Masselanzahl Standard		8	8
Energieverbrauch	[kW]	16	20
Masselgrößen			
Länge	[mm]	525 - 650	500 - 650
Breite	[mm]	50 - 155	70 - 120
Höhe	[mm]	30 - 80	50 - 80
Anschlussleistung elektrisch	[kW]	31	36