

Magnesium Flüssigmetalltransportsystem MFT mit Magnesium Schmelzenbehälter MSB600E und Magnesium Dosierbehälter MDB350E mit einer Dosierung nach oben (ADSL)

Magnesium Flüssigmetalltransport MFT

Der Einsatz eines RAUCH Magnesium Flüssigmetall-transportsystems MFT in der Magnesium Druckgießerei oder an Magnesium Recyclinganlagen entspricht der Umsetzung eines zukunftsweisenden Energie- und Rationalisierungskonzeptes und eröffnet entscheidende wirtschaftliche Vorteile.

Die Schmelze wird durch eine Transferpumpe in den elektrisch beheizten Magnesium Transportbehälter MSB gepumpt. Der Magnesium Transportbehälter wird mittels Transportstapler zu den Verbrauchern gebracht.

Der Magnesium Dosierofen an der Druckgussmaschine wird bei Einsatz des Flüssigtransportkonzeptes lediglich mit Warmhalteleistung ausgestattet.

Vorteile

- wenig Platzbedarf
- geringe Versorgungsleistungen an der Druckgussmaschine
- deutliche Reduktion manueller Tätigkeiten
- konstantes Schmelzeniveau im Dosierofen
- gleichmäßige Schmelztemperatur im Dosierofen
- zentrales Schmelzen der gesamten Materialmenge
- genau definierte Zuständigkeiten

Ausführung

Der Schmelzebehälter MSB wird verwendet um flüssiges Magnesium von der Vorschmelzanlage oder Rückschmelzanlage zum Gießofen zu befördern. Diese werden mit der eingebauten Pumpe kontinuierlich beschickt.



RAUCH MAGNESIUM MFT

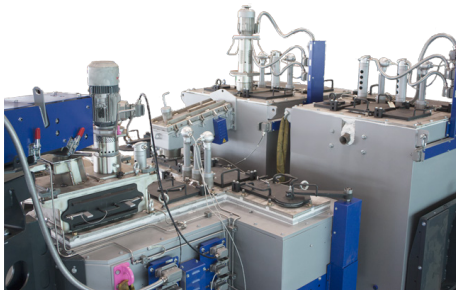
Die Heizleistung des MSB ist so ausgelegt, dass geringe Temperaturschwankungen kompensiert werden können.

Der MSB wird mittels Stapler oder Kran transportiert und gewährleistet mit seiner Bauart und Ausstattung einen sicheren und gefahrlosen Transport des flüssigen Magnesiums.

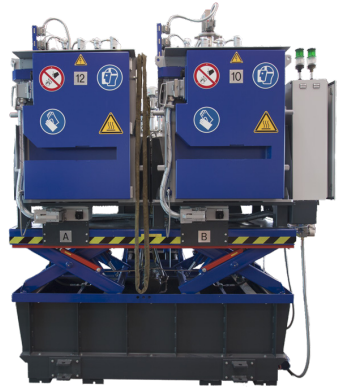
Der MDB ist ein stationärer Gießofen der mit flüssigem Magnesium beschickt wird und somit immer gleichmäßige Magnesiumqualität gewährleistet.

Der MDB hat Warmhalte bzw. Andockplätze für 2 Schmelzenbehälter die den Dosierbehälter vollautomatisch und kontinuierlich beschicken.

Mit diesem System können große Gießleistungen auf kleinstmöglicher Fläche an der Gießzelle realisiert werden. Grundvoraussetzung für dieses System ist eine zentrale Schmelzerei (Neu- und Recyclingmaterial CI1).



Überführung der Magnesiumschmelze vom Schmelzenbehälter MSB600E in den Dosierbehälter MDB350E



Magnesium Schmelzenbehälter MSB600E auf einem Hubtisch

		MSB600E	MDB350E
Schmelzkapazität		Warmhaltebetrieb	
Fassungsvermögen	[kg]	~ 725	~ 350
Leergewicht	[kg]	2000	2000
Überführungsgewicht max.	[kg]	600	120 - 165
Länge	[mm]	1400	1835
Breite	[mm]	1150	1855
Höhe	[mm]	1210	1855
Anschlussleistung elektrisch, gesamt	[kW]	25	78