



Blechgießanlage MBG1800

Mg Blechgießanlagen MBG

Die Magnesium Blechgießanlage MBG ermöglicht flüssige Magnesium Legierungen (z.B. AZ31HP) kontinuierlich zu Blech zu gießen, welche danach auf einen Wickler gewickelt werden kann.

Ausführung

- In einer Vertiefung vor dem Twin Roll Caster sind die Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE, der Schmelzofen MDO und der Gießofen MGO platziert.
- Ein Pumpsystem, welches im Ofen montiert ist, transportiert das flüssige Metall über ein beheiztes Rohrsystem in die temperaturgeregelte Headbox, welche am Eingang der Walzen des Twin Roll Casters montiert ist.
- In der Headbox sind ein berührungsloses Niveauerfassungssystem, diverse Thermoelemente und ein pneumatisch betätigtes Ventil eingebaut.
- Das Niveauerfassungssystem kommuniziert mit der Steuerung, welche die Magnesiumpumpe regelt und dadurch den Füllstand in der Headbox immer konstant hält. Wenn nun der optimale Füllstand in der Headbox erreicht ist, öffnet automatisch das pneumatisch betätigte Ventil und lässt flüssiges Magnesium durch ein beheiztes Rohr in den beheizten Verteiler zwischen die Rollen des Twin Roll Casters fließen.
- Die Breite des zu gießenden Bleches wird durch die Breite des Verteilers vorgegeben bzw. eingestellt.



RAUCH MAGNESIUM MBG

- Um ein Oxydieren der Schmelze zu vermeiden werden die Headbox und das Verteilersystem mit Schutzgas beaufschlagt (der Schutzgasverbrauch und die -Steuerung werden durch den Verbrauch des Ofens mitreguliert).
- Der Ausgangsdruck am Verteilersystem wird mit dem Schmelzeniveau in der Headbox geregelt. Im Falle einer Störung am System fließt das flüssige Magnesium durch die Schwerkraft zurück in den Ofen, wo es durch ständige Schutzbegasung unter Kontrolle gehalten wird.

