



RAUCH MAGNESIUM MVE



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE

RAUCH Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtungen MVE erfüllen die verfahrens- und sicherheitstechnischen Anforderungen nach einer sicheren Trocknung und Vorwärmung des Einsatzmaterials und einer gleichmäßigen und schonenden automatischen Beschickung der Schmelzaggregate.

Durch die kontinuierliche Beschickung wird eine gleichmäßige Schmelzentemperatur und ein konstantes Schmelzenniveau erreicht.

Anwendung

RAUCH Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtungen MVE werden eingesetzt

- an Magnesium Vorschmelzöfen
- an Incell Recyclingöfen
- an Magnesium Warm- oder Kaltkammeröfen, wenn keine Flüssigmetall-Beschickung vorgesehen ist.

Die MVE ermöglicht

- eine sichere Heissluft-Trocknung von Magnesium Masseln und deren Erwärmung auf eine Kerntemperatur von mindestens 100 °C,
- die Erwärmung auf Kerntemperaturen bis zu 300 °C, sodass ein metallurgisch vorteilhaftes schnelleres Aufschmelzen erfolgt,
- die automatische Beschickung des Schmelzaggregates in Abhängigkeit von der Schmelzenentnahme.

RAUCH Masselvorwärmeinrichtungen sind in dieser Version ab einer Baugröße von 500 kg/h bis zu 1500 kg/h Durchsatz erhältlich.

Die Beheizung erfolgt elektrisch, oder es werden die Abgase eines gasbefeuerten Schmelzofens mittels Wärmetauscher rückgewonnen.

Automatische Entstapelungseinrichtungen für höhere Durchsätze oder Masselmagazine für mehrere Masselaufgabeplätze sind ebenfalls verfügbar

Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE

RAUCH ingot prewarming and feeding units MVE fulfil the process- and safety-relevant demands for a safe drying- and prewarming process of the feeding material and an even and careful automatic feeding of the melt aggregates.

The continuous feeding of the furnace, a rapid melting of the ingots, minimizes temperature fluctuations and differences in the furnace and keeps its level constant.

Application

RAUCH ingot prewarming and feeding units MVE are used

- at magnesium premelting furnaces
- at incell recycling furnaces
- at magnesium hot or cold chamber furnaces, if no liquid metal feeding is provided.

The MVE enables

- a safe hot-air drying of Magnesium ingots and their heating up to an inner temperature of minimum 100 °C,
- the heating up of the inner temperature up to 300 °C to get advantages in terms of the metallurgy in the melt,
- the automatic feeding of the melt aggregate, depending on the melt consumption.

RAUCH prewarming and feeding units are available in a size from 500 kg/h up to 1500 kg/h throughput in this version.

They can be heated either with electricity or with the exhaust gas of gasfired furnaces using a heat exchanger.

Automatic destacking units of the magnesium stack for higher consumption or magazines for direct storing of ingots are also available.



RAUCH MAGNESIUM MVE



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE750E
- Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE750E



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE750E
- Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE750E



Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE1000E
- Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE1000E

office@rauch-fi.com

TEL: + 43 7612-6 39 29

FICHTENWEG 3

ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H. A-4810 GMUNDEN,

MVE		500E	750E	1000E	1000W	1500W
Vorwärmleistung > 100°C Kerntemperatur Prewarming capacity > 100°C center temperature	[kg/h]	500	750	1000	1000	1500
Masselanzahl Standard Number of ingots		5	10	20	24	28
Mit Erweiterung With magazine		24	24			
Masselgrößen Ingot size						
Länge Length	[mm]	500 - 700	500 - 700	500 - 800	500 - 700	500 - 800
Breite Width	[mm]	120 - 180	120 - 180	120 - 180	120 - 180	120 - 180
Höhe Height	[mm]	40 - 90	40 - 90	40 - 90	40 - 90	40 - 90
Abmessungen Dimensions						
Länge Length	[mm]	4443	5943	4950	3320	4860
Breite Width	[mm]	1600	1600	2330	1700	2690
Höhe Height	[mm]	Höhe abhängig vom Folgeaggregat Height depending on furnace				
Leergewicht Net weight	[kg]	2850	3500	8000	5500	10000
Anschlussleistung elektrisch Connected load electrical	[kW]	40	80	230	10	10

Alle Anlagen ausgestattet mit Siemens Steuerung; elektrischer Anschluss 3 x 400 V, 50/60 Hz; Sonderspannungen auf Anfrage.
All units are equipped with Siemens control; electrical power connection 3 x 400 VAC, 50/60 Hz; other voltages on request.

WE DO LIGHT METALS

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.