



# RAUCH MAGNESIUM MVE150E/250E



## Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E/250E

RAUCH Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtungen MVE erfüllen die verfahrens- und sicherheitstechnischen Anforderungen an eine sichere Trocknung und Vorwärmung des Einsatzmaterials und an eine gleichmäßige und schonende automatische Beschickung der Schmelzaggregate.

Durch die kontinuierliche Beschickung des nachgeschalteten Ofens wird eine gleichmäßige Schmelzentemperatur und ein konstantes Schmelzenniveau erreicht.

Die neu entwickelte Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E/250E zeichnet sich durch folgende Weiterentwicklungen aus:

- Energieeffizienter durch optimierte Isolation
- Integriertes Masselmagazin für 8 Massel
- Platzsparende Bauform
- Wartungsfreundlich
- Geringe Wartungskosten
- Variable Masselausschubseite (links oder rechts)
- Flexible Aufstellungsvarianten
- Neue Siemens (S7/1200) SPS-Steuerung

Die Magnesium Massel werden energieeffizient mittels eines Infrarotstrahlers auf die erforderliche Temperatur vorgewärmt und über ein Schleusensystem automatisch dem Schmelzofen zugeführt.

Die RAUCH Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE 150E/250E erfüllt die neuesten sicherheitstechnischen Standards und metallurgischen Forderungen nach einer sicheren Trocknung des Einsatzmaterials.

## Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE150E/250E

RAUCH ingot prewarming and feeding units MVE fulfil the process- and safety relevant demands on a safe drying- and prewarming process of the feeding material and an even and careful automatic feeding of the melt aggregates.

The continuous feeding of the furnace and the rapid melting of the ingots minimizes temperature fluctuations and differences in the furnace and keep its level constant.

The Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE150E/250E is a new developed unit which has the following characteristics:

- Energy efficient by optimized insulation
- Integrated ingot magazine for 8 ingots
- Space-saving design
- Easy maintenance
- Low maintenance costs
- Variable ingot exit side (left or right)
- Flexible positioning
- New Siemens S7/1200 SPS-control

The magnesium ingots are energy efficient preheated up to the required temperature with an infrared heating system and can be transported automatically into the melting furnace by means of a duct system.

The RAUCH Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE150E/250E fulfils the newest safety standard and metallurgical requests for a safe drying and preheating of raw material.



# RAUCH MAGNESIUM MVE150E/250E



Bedienterminal Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E  
- Operation terminal Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE150E



Seitenansicht Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung MVE150E  
- Side view Magnesium ingot prewarming and feeding unit MVE150E

ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H. A-4810 GMUNDEN, FICHTENWEG 3 TEL: + 43 7612-6 39 29 office@rauch-ft.com

MVE		150E	250E
Vorwärmleistung > 100°C Kerntemperatur Prewarming capacity > 100°C center temperature	[kg/h]	150	250
Masselanzahl Standard Number of ingots		8	8
Energieverbrauch Energy consumption	[kWh/h]	16	20
Masselgrößen Ingot sizes			
Länge Length	[mm]	500 - 650	500 - 650
Breite Width	[mm]	70 - 120	70 - 120
Höhe Height	[mm]	50 - 80	50 - 80
Abmessungen Dimensions			
Länge Length	[mm]	1600	1600
Breite Width	[mm]	850	850
Höhe Height	[mm]	Höhe abhängig von Folgeaggregat height depending on furnace	
Leergewicht Net weight	[kg]	1200	1200
Anschlussleistung elektrisch Connected load electrical	[kW]	30	36

Alle Anlagen ausgestattet mit Siemens Steuerung; elektrischer Anschluss 3 x 400 V, 50/60 Hz; Sonderspannungen auf Anfrage.  
All units are equipped with Siemens control; electrical power connection 3 x 400 VAC, 50/60 Hz; other voltages upon request.

## WE DO LIGHT METALS

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.