



# RAUCH MAGNESIUM MFT



## Magnesium Flüssigmetalltransport MFT

Der Einsatz eines RAUCH Magnesium Flüssigmetall-transportsystems MFT in der Magnesium Druckgießerei oder an Magnesium Recyclinganlagen entspricht der Umsetzung eines zukunftsweisenden Energie- und Rationalisierungskonzeptes und eröffnet entscheidende wirtschaftliche Vorteile.

Die Schmelze wird durch eine Transferpumpe in den elektrisch beheizten Magnesium Transportbehälter MSB gepumpt. Der Magnesium Transportbehälter wird mittels Transportstapler zu den Verbrauchern gebracht.

Der Magnesium Dosierofen an der Druckgussmaschine wird bei Einsatz des Flüssigtransportkonzeptes lediglich mit Warmhalteleistung ausgestattet.

### Vorteile

- wenig Platzbedarf
- geringe Versorgungsleistungen an der Druckgußmaschine
- deutliche Reduktion manueller Tätigkeiten
- konstantes Schmelzeniveau im Dosierofen
- gleichmäßige Schmelztemperatur im Dosierofen
- zentrales Schmelzen der gesamten Materialmenge
- genau definierte Zuständigkeiten

### Ausführung

Der Schmelzebehälter MSB wird verwendet um flüssiges Magnesium von der Vorschmelzanlage oder Rückschmelzanlage zum Gießofen zu befördern. Diese werden mit der eingebauten Pumpe kontinuierlich beschickt.

Die Heizleistung des MSB ist so ausgelegt, dass geringe Temperaturschwankungen kompensiert werden können.

Der MSB wird mittels Stapler oder Kran transportiert und gewährleistet mit seiner Bauart und Ausstattung einen sicheren und gefahrlosen Transport des flüssigen Magnesiums.

Der MDB ist ein stationärer Gießofen der mit flüssigem Magnesium beschickt wird und somit immer gleichmäßige Magnesiumqualität gewährleistet.

Der MDB hat Warmhalte bzw. Andockplätze für 2 Schmelzenbehälter die den Dosierbehälter vollautomatisch und kontinuierlich beschicken.

Mit diesem System können große Gießleistungen auf kleinstmöglicher Fläche an der Gießzelle realisiert werden. Grundvoraussetzung für dieses System ist eine zentrale Schmelzerei (Neu- und Recyclingmaterial CI1).

## Magnesium liquid metal transport MFT

The integration of a RAUCH Magnesium liquid metal transport system MFT in the magnesium foundry, or at magnesium recycling systems ensures the maximum cost and quality efficiency.

The melt is transferred by means of a pump into the electrically heated Magnesium melt container MSB. The Magnesium melt container is transported by the stacker to the furnaces.

The Magnesium dosing container MDB at the diecasting machine is equipped only with holding power when using the liquid metal transport concept.

### Advantages

- minimum space required at the machine
- lowest connected loads at the diecasting machine
- significant reduction of manual work load
- constant melt level in the dosing furnace
- constant melt temperature in the dosing furnace
- centralized melting of the total material

### Design

The melt container MSB is used to transport liquid magnesium from the melting furnaces or the recycling system to the dosing furnaces. The integrated pump transfers magnesium into the dosing furnace.

The installed heating capacity is able to keep the temperature constant.

The MSB is transported by a fork-lift truck or a crane to assure safe transport of the liquid magnesium.

The MDB is a stationary dosing furnace, constantly fed with liquid magnesium to assure constant melt level for dosing accuracy and even temperature of the magnesium as well as uniform quality.

The MDB is equipped with holding and/or docking places for one or two melting containers, which are feeding the dosing furnace automatically and continuously.

With this system huge casting rates on smallest footprint at the casting cell are possible. Prerequisite for this system is a central melting system (new and recycling material CI.1).



# RAUCH MAGNESIUM MFT



Magnesium Flüssigmetalltransportsystem MFT mit Magnesium Schmelzenbehälter MSB600E und Magnesium Dosierbehälter MDB350E mit einer Dosierung nach oben (ADSL)

- Magnesium liquid metal transport system MFT with Magnesium melt container MSB600E and Magnesium dosing container MDB350E with upwards dosing (ADSL)



Magnesium Schmelzenbehälter MSB600E auf einem Hubtisch  
- Magnesium melt container MSB600E on a lifting table



Überführung der Magnesiumschmelze vom Schmelzenbehälter MSB600E in den Dosierbehälter MDB350E

- Transfer of the Magnesium melt from the melt container MSB600E to the dosing container MDB350E

office@rauch-fi.com

TEL: + 43 7612-6 39 29

FICHTENWEG 3

A-4810 GMUNDEN,

ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H.

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.

		MSB600E	MDB350E
Schmelzkapazität Melt capacity			Warmhaltebetrieb Holding process
Fassungsvermögen Crucible content	[kg]	~ 750	~ 350
Leergewicht Net weight	[kg]	2000	2000
Überführgewicht, max. Dosing quantity, max.	[kg]	600	120 - 165
Dosiergewicht pro Zyklus Dosing weight per cycle	[kg]		0,5 - 30
Anschlussleistung elektrisch Connected load electrically	[kW]	25	78
Abmessungen Dimensions			
Länge Length	[mm]	1400	1835
Breite Width	[mm]	1150	1855
Höhe Height	[mm]	1210	1855
Abmessungen Schaltschrank inklusive Sockel Dimensions switch cabinet incl. base			
Breite Width	[mm]		2400
Höhe Height	[mm]		2200
Tiefe Depth	[mm]		500
Höhenverstellbarkeit Zelle/Schmelzerei Height adjustment cell/smelterry	[mm]	600/300	600

Alle Anlagen ausgestattet mit Siemens Steuerung; elektrischer Anschluss 3 x 400 V, 50/60 Hz; Sonderspannungen auf Anfrage.  
All units are equipped with Siemens control; electrical power connection 3 x 400 VAC, 50/60 Hz; other voltages on request.

**WE DO LIGHT METALS**