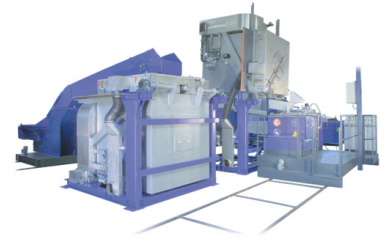




RAUCH MAGNESIUM RSA



Magnesium Rückschmelzverfahren RSA

Erfahrungsgemäß fallen in einer Druckgießerei Kreislaufmaterialien in gleicher Menge wie Druckgussteile an. Etwa 80 % des Kreislaufmaterials sind der Rücklaufklasse 1 zuzuordnen, das in einem kontinuierlichen Rückschmelz-prozess salzlos rückgeschmolzen werden kann.

Der Rest des Kreislaufmaterials ist im Allgemeinen verunreinigt, sodass er beim batchweisen Rückschmelzen einer Salz- und Gasreinigung unterzogen wird.

Während dieser Rückschmelzverfahren sind Legierungsanalysen und -korrekturen vorzusehen.

Beide Verfahren erfordern eine Beschickung mit kleinstückigem Gut. Eine Zerkleinerung des Kreislaufmaterials sollte bereits an der Druckgießmaschine erfolgen, um das Transportvolumen zu verringern und das Materialhandling und das Vorwärmen zu vereinfachen.

Magnesium remelting techniques RSA

By experience an average of 50 % of the material cast at the machines is return material. From this return material, around 80 % are class 1 return material. This sort of material can be remolten in a flux-free process, with primary alloy quality as a result of the process.

The remaining 20 % of the return material has to be recycled with flux and gas.

During the process the alloy has to be analyzed and adjusted by adding of alloying constituents. In both remelting processes the material should be shredded previously.

The shredding of the material should already take place at the diecasting machine, in order to reduce the transportation volume and to simplify the material handling and the preheating.

ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H. A-4810 GMUNDEN, FICHTENWEG 3 TEL: + 43 7612-6 39 29 office@rauch-fi.com

Klasse 1:	Klasse 2:	Klasse 3:	Klasse 4:	Klasse 5:
Hochwertiger sauberer Schrott:	Sauberer Schrott mit Stahl/Aluminium Inserts:	Lackierte Gusssteiele:	Verunreinigter Schrott, Kehricht, Öl- bzw. trennmittelbehafteter Schrott:	Späne, Rücklauf aus mechanischer Bearbeitung:
Anguss, Ausschussteile, Gießkanäle	kein Kupfer, kein Bronze oder Nickel	kein Kupfer, kein Bronze oder Nickel	Möglicherweise verunreinigt durch Silikone, Aluminium, Kupfer, bzw. kontaminierte Schrotte	Sauber, trocken, nicht verunreinigt, vorzugsweise bricketiert
Sauberer Schrott mit kleinen Oberflächen & hohem Gewicht				

Class 1:	Class 2:	Class 3:	Class 4:	Class 5:
High grade clean scrap:	Clean scrap with steel / Aluminium inserts:	Scrap castings painted:	Unclean scrap, oily, wet contaminated:	Chips, swarf, machinings:
biscuits, scrap casting, runners	no copper, brass or nickel	no copper, brass or nickel inserts	may contain silicon, Aluminium alloys, copper contaminated alloys	clean, dry, uncontaminated previously bricket
Clean scrap with high surface area: possibly shredded				

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.

WE DO LIGHT METALS



RAUCH MAGNESIUM RSA



office@rauch-fi.com

TEL: + 43 7612-6 39 29

FICHTENWEG 3

A-4810 GMUNDEN,

ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H.

		MTO600	MTO2100	MWO600	MO2000	MMGB800	MGB1200
Schmelzkapazität Melting capacity	[kg/h]	~ 400	~ 1800	Warmhaltebetrieb holding capacity	Warmhaltebetrieb holding capacity		
Fassungsvermögen Crucible content	[kg]	~ 600 - 650	~ 2230	~ 725	~ 2500		
Gießleistung Casting capacity	[Stk/h] [pcs/h]					60 - 120	60 - 120
Taktzeit Cycle time	[s]					30 - 60 einstellbar 30 - 60 adjustable	30 - 60 einstellbar 30 - 60 adjustable
Anzahl der Masselformen Numer of ingot moulds						90	90
Masselgewicht Ingot weight	[kg]					4 - 12	8 - 12
Leergewicht Net weight	[kg]	~ 8100	~ 12500	~ 3500	~ 9000	~ 7000	~ 8200
Dosiergewicht pro Zyklus Transfer weight per cycle	[kg]	500 - 600	2000 - 2150				
Anschlussleistung elektrisch Connected load electrical	[kW]	6	18	27	100	51	65
Anschlußleistung brennstoff Connected load combustible	[kW]	360	650				
Abmessungen Dimensions							
Länge Length	[mm]	1600	2200	1550	2340	10800	10600
Breite Width	[mm]	1600	2200	1025	1560	1300	1500
Höhe height	[mm]	2200	2800	860	1340	2600	3100
Abmessungen Schaltschrank inkl. Sockel Dimensions switch cabinet incl. base							
Breite Width	[mm]	1200	2400	800	800	1000	1000
Tiefe Depth	[mm]	500	500	400	400	500	500
Höhe Height	[mm]	2200	2200	960	960	2200	2200
Alle Anlagen ausgestattet mit Siemens Steuerung; elektrischer Anschluss 3 x 400 V, 50/60 Hz; Sonderspannungen auf Anfrage. All units are equipped with Siemens control; electrical power connection 3 x 400 VAC, 50/60 Hz; other voltages on request.							
RSA1000 bestehend aus RSA1000 consists of	1 Stk MFB 1 pcs MFB	1 Stk 1 pcs		1 Stk 1 pcs		1 Stk 1 pcs	oder 1 Stk or 1 pcs
RSA2000 bestehend aus RSA 2000 consists of	1 Stk MFB 1 pcs MFB	2 Stk 2 pcs		1 Stk 1 pcs		1 Stk 1 pcs	oder 1 Stk or 1 pcs
RSA 4000 bestehend aus RSA 4000 consists of	1 Stk MFB 1 pcs MFB		2 Stk 2 pcs		1 Stk 1 pcs		1 Stk 1 pcs

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.

WE DO LIGHT METALS