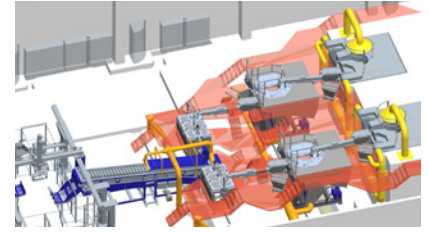




RAUCH MAGNESIUM MLA



Magnesium Legierungsanlagen MLA

Die RAUCH Magnesium Legierungsanlage MLA ermöglicht ein Aufschmelzen und Auflegieren im salzfreien oder salzgestützten Prozess.

Neue Einsatzbereiche von Leichtbaugusswerkstoffen aus Magnesium verlangen eine gezielte Modifikation von Materialeigenschaften und Qualitätsanforderungen.

RAUCH Legierungsanlagen MLA ermöglichen das Auflegieren der Magnesiumschmelze und sichern den Entwicklungsvorsprung.

Die wichtigsten Vorteile sind:

- Einfache Einbringung der Legierungsbestandteile, mit vorausgehender und anschließender Materialprüfung.
- Salz- und Gasreinigung oder ausschließlich Gasreinigung.
- Finale Reinigung im Warmhalteofen.
- Aufzeichnung des Legierungsprozesses und batchweise Dokumentation.

Legierungsöfen und Anlagen können modular erweitert werden und können damit einfach an die benötigte Kapazität angepasst werden.

RAUCH liefert alle nötigen Informationen und Dienstleistungen (Zeichnungen, Layouts, technische Spezifikationen,...) vom Customized Project Engineering bis hin zum Serienbetrieb.

Magnesium alloying systems MLA

RAUCH Magnesium alloying systems MLA enable fluxfree or flux-based melting and alloying of Magnesium.

New applications for lightweight cast materials made out of Magnesium require a specific modification of material characteristics to achieve the desired quality requirements.

RAUCH alloying systems MLA enable the alloying of magnesium melt and secure the leadership in new development areas.

The main advantages are:

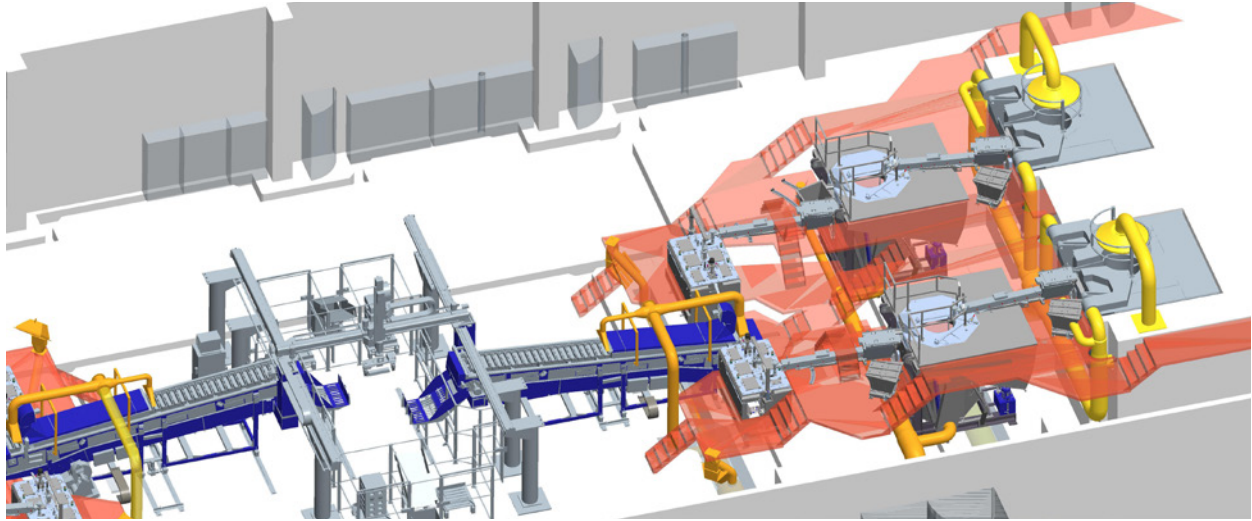
- Easy feeding of the alloying constituents, prior to and after material tests.
- Flux- and gas cleaning or only gas cleaning.
- Final cleaning in the holding furnace.
- Monitoring of the alloying process and batch wise documentation.

Alloying furnaces and equipment can be expanded modular and this enables the customer to select the equipment according to the capacity needed.

RAUCH provides all necessary information and services (drawings, layout, tech. specifications,...) from Customized Project Engineering to serial operation.



RAUCH MAGNESIUM MLA



ING. RAUCH FERTIGUNGSTECHNIK GES.M.B.H. A-4810 GMUNDEN, FICHTENWEG 3 TEL: + 43 7612-6 39 29 office@rauch-fi.com

		MTO2100B	MWO1500E	MMGB1200
Schmelzkapazität Melting capacity	[kg/h]	~ 1800	Warmhaltebetrieb Holding capacity	
Fassungsvermögen Crucible content	[kg]	~ 2230	~ 1600	~ 9000
Gießleistung Casting capacity	[Stk/h] [Pcs/h]			60 - 120
Taktzeit Cycle time	[s]			30 - 60 einstellbar 30 - 60 adjustable
Anzahl der Masselformen Numer of ingot moulds				90
Masselgewicht Ingot weight	[kg]			8 - 12
Leergewicht Net weight	[kg]	~ 12500	~ 8500	~ 8200
Dosiergewicht pro Zyklus Transfer weight per cycle	[kg]	2000 - 2150	1400	
Anschlußleistung elektrisch Connected load electrical	[kW]	18	60	65
Anschlußleistung brennstoff Connected load combustible	[kW]	650		
Abmessungen Dimensions				
Länge Length	[mm]	2200	2100	10600
Breite Width	[mm]	2200	1220	1500
Höhe Height	[mm]	2200	1080	3100
Abmessungen Schaltschrank, inklusive Sockel Dimensions switch cabinet incl. Base				
Breite Width	[mm]	2400	800	1000
Tiefe Depth	[mm]	500	400	500
Höhe Height	[mm]	2200	960	2200

Alle Anlagen ausgestattet mit Siemens Steuerung; elektrischer Anschluss 3 x 400 V, 50/60 Hz; Sonderspannungen auf Anfrage.
All units are equipped with Siemens control; electrical power connection 3 x 400 VAC, 50/60 Hz; other voltages on request.

WE DO LIGHT METALS

Technische Änderungen vorbehalten. Sonderausführungen auf Anfrage. / We reserve the right to technical alterations. Special designs available upon request.