

Magnesium Schmelzofen MSO1000E

Magnesium Schmelzofen MSO

Mittels RAUCH Magnesium Schmelzöfen MSO werden Magnesium Massel aufgeschmolzen und in einem weiterführenden System übergeben.

Die mit Erdgas (optional auch Flüssiggas oder Öl) oder elektrisch beheizter Einkammer-Schmelzöfen werden primär für Recycling-, Legierungs- und Blechgießanlagen verwendet.

Durch den Einsatz von Hochgeschwindigkeitsbrennern, welche längsseits des Tiegels angeordnet sind, wird eine schnelle und gleichmäßige Wärmeübertragung über die Tiegeloberfläche auf die Magnesiumschmelze gewährleistet.

Die Schmelzenoberfläche wird in drei getrennten Atmosphären mit Schutzgas (jeweils einstellbar) abgedeckt um ein sicheres Handling des Ofens zu ermöglichen.

Im Normalfall wird der Schmelzofen über eine MVE (Magnesium Massel Vorwärm- und Beschickungseinrichtung) automatisch beschickt,

jedoch kann die Chargierung auch manuell erfolgen. Die Magnesiumschmelze wird über eine drehzahlgeregelte Dosierpumpe in einen dafür vorgesehenen Warmhaltebehälter (MWO, MSB, MGO) überführt.

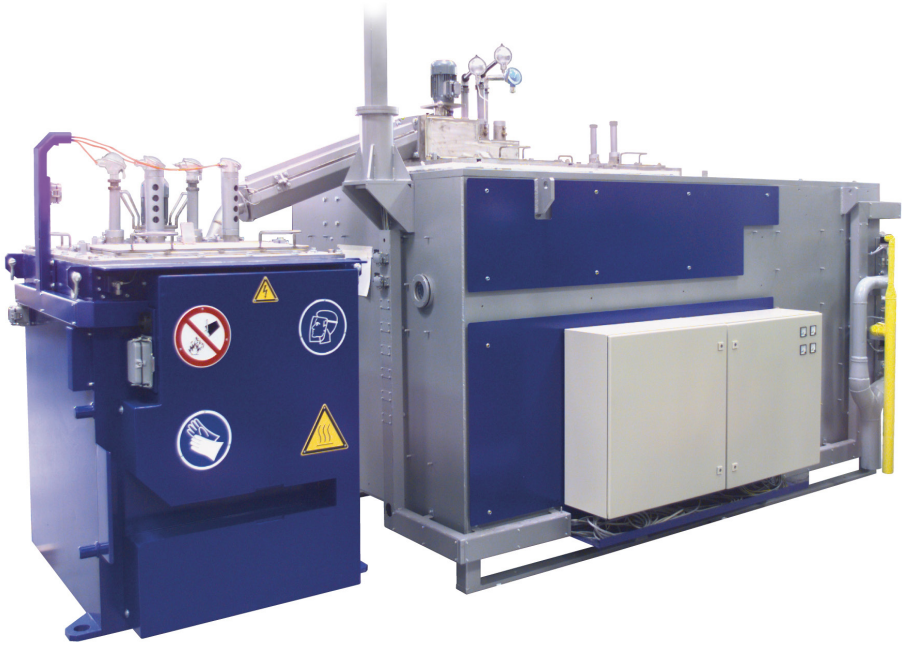
Ein im Tiegel platziertes Rührwerk oder eine Jetpumpe sorgt für optimale Homogenität der Schmelze.



Magnesium Schmelzofen MSO1200B mit Zuleitungen



RAUCH MAGNESIUM MSO



Magnesium Schmelzofen MSO1200B mit Magnesium Schmelzenbehälter MSB600E

MSO		650E	1000E	1200R	1500R
Schmelzkapazität	[kg/h]	650	1000	1200	1500
Fassungsvermögen	[kg]	~ 2050	~ 2950	~ 1550	~ 2830
Tiegelausführung - Kammeranzahl		1	1	1	1
Länge	[mm]	3665	4066	6200	6400
Breite	[mm]	1990	2430	3200	3400
Höhe	[mm]	1864	1994	3800	3800
Anschlussleistung elektrisch, gesamt	[kW]	345	520	25	25
Anschlussleistung Brennstoff	[kW]			860	1000