



## Magnesium Rückschmelzanlage RSA

In einer Druckgießerei fällt enorm viel Rücklaufmaterial an, das dank der Magnesium Rückschmelzanlage RSA wieder zu HP-Qualität verarbeitet werden kann. Alle Klassen von Mg Schrotte werden somit beim batchweisen Rückschmelzen einer Salz- und Gasreinigung unterzogen und nach einer Legierungsanalyse können Korrekturen durch Zusatz von Legierungselementen vorgenommen werden und wieder zu Masseln verarbeitet oder auch flüssig dem Druckgießprozess zugeführt werden.

Durch den batchweisen Prozess können mit ein und derselben Anlage problemlos verschiedene Legierungen recycelt werden. (600 kg/Batch)

Aufgrund der prozessoptimierten Anlagenkonfiguration sind diese modular erweiterbar um den steigenden Anforderungen unserer Kunde auch zukünftig gerecht zu werden.

Standardanlagenkonfiguration:  
RSA2000 (2.000 to/a)



MTO600 gekippt



Schrottförderband



# RAUCH MAGNESIUM RSA

| KLASSE 1  | KLASSE 2   | KLASSE 3  | KLASSE 4  | KLASSE 5  |
|---|--|---|---|---|
| <p>Hochwertiger sauberer Schrott:</p> <p>Anguss, Ausschussteile, Gießkanäle<br/>Sauberer Schrott mit kleinen Oberflächen &amp; hohem Gewicht</p>  | <p>Sauberer Schrott mit Stahl/Aluminium Inserts:</p> <p>kein Kupfer, kein Bronze oder Nickel</p>  | <p>Lackierte Gussteile:</p> <p>kein Kupfer, kein Bronze oder Nickel</p>  | <p>Verunreinigter Schrott, Kehricht, öl- bzw. trennmittelbehafteter Schrott:</p> <p>Möglicherweise verunreinigt durch Silikone, Aluminium, Kupfer bzw. kontaminierte Schrotte</p>  | <p>Späne, Rücklauf aus mechanischer Bearbeitung:</p> <p>Sauber, trocken, nicht verunreinigt, vorzugsweise brickettiert</p>  |

|                             |         | MFB  | MTO600B          | MWO600E          | MMGB800E            | MMGB1200E           |
|-----------------------------|---------|------|------------------|------------------|---------------------|---------------------|
| Schmelzkapazität            |         |      | ~ 600 kg / Batch | Warmhaltebetrieb |                     |                     |
| Fassungsvermögen            | [kg]    |      | ~ 610            | ~ 720            |                     |                     |
| Förderleistung              | [kg/h]  | 500  |                  |                  |                     |                     |
| Gießleistung                | [Stk/h] |      |                  |                  | 60 - 120            | 60 - 120            |
| Taktzeit                    | [s]     |      |                  |                  | 30 - 60 einstellbar | 30 - 60 einstellbar |
| Anzahl der Massformen       |         |      |                  |                  | 90                  | 90                  |
| Masselgewicht               | [kg]    |      |                  |                  | 4 - 12              | 8 - 12              |
| Leergewicht                 | [kg]    | 3000 | ~ 8100           | ~ 2500           | ~ 6400              | ~ 9300              |
| Dosiergewicht pro Zyklus    | [kg]    |      | 500 - 600        |                  |                     |                     |
| Anschlußleistung elektrisch | [kW]    | 1,1  | 6                | 27               | 51                  | 75                  |
| Anschlußleistung Brennstoff | [kW]    |      | 360              |                  |                     |                     |
| Länge                       | [mm]    | 6800 | 2760             | 2000             | 10350               | 10610               |
| Breite                      | [mm]    | 1440 | 2700             | 1250             | 1470                | 2500                |
| Höhe                        | [mm]    | 2690 | 3280             | 1500             | 2400                | 3170                |