



Manuelles Tiegelkippgestell

RAUCH Schwerkraft-Gießsystem für Magnesium- und Aluminiumlegierungen SGS

Das klassische Schwerkraftguss- Gießverfahren SGS wurde von RAUCH für die Legierungen Magnesium und Aluminium weiterentwickelt, um den Kunden die größtmögliche Flexibilität und Qualität zu bieten.

Durch den Einsatz von Universal Schmelz- und Gießanlagen besteht die Möglichkeit den Gießprozess auf den Produktionsbedarf für Al und Mg Teile durch kurze Rüstzeiten anzupassen.

Die Gießsysteme sind je nach Notwendigkeit des Gussverfahrens und dem Endprodukt individuell aus folgenden Möglichkeiten wählbar:

- Konventionelle manuelle Kippvorrichtung des Tiegels zum Überführen der Schmelze in die Gussform

- Halb-/Vollautomatisches Pumpsystem mit beheizter Überföhrinne zur Befüllung der Sandform oder Kokille
- Vollautomatische Kippvorrichtung mit einem beheizten Universal Schmelzenbehälter für einen reproduzierbaren und temperaturstabilen Abguss

Die vollautomatischen Gießsysteme wiederholen nach dem Erlernen der Gießkurve den Gießvorgang automatisch und korrigieren diesen entsprechend dem Füllstand des Tiegels.

Die RAUCH Universalschmelz- und Gießöfen decken durch Verwendung von verschiedenen Tiegelgrößen einen Bereich von 25 bis 700 kg Al oder Mg Schmelze ab.

Das Gießsystem kann durch automatischen Formen Zu- und Abtransport, sowie verschiedene Sensoren zur Aufzeichnung an einem Leitstand ergänzt werden.



Vorteile

- Flexible Produktion zwischen Aluminium und Magnesium
- Niedrige Investitionskosten und platzsparende Aufstellung durch Universalofensystem
- Flexible Gießsysteme entsprechend den benötigten Gießprozessen
- Durchgängige Beheizung bis hin zum letzten Gießvorgang (keine Überhitzung nötig)
- Variable Tiegelgrößen in einem Ofen einsetzbar
- Hoher Qualitätsstandard des Schmelz- und Gießprozesses (zertifiziert in Aerospace Unternehmen)

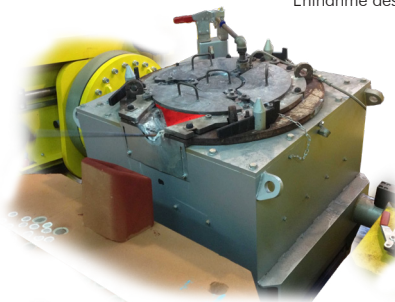
RAUCH Universal Schmelz- und Gießöfen können auch in Verbindung mit Aluminium und Magnesium Niederdrucksystem (NGS) verwendet werden.



Magnesium Laborofen MLO130



Entnahme des Tiegels mittels Kran



Universal Tiegelofen UTO350/500